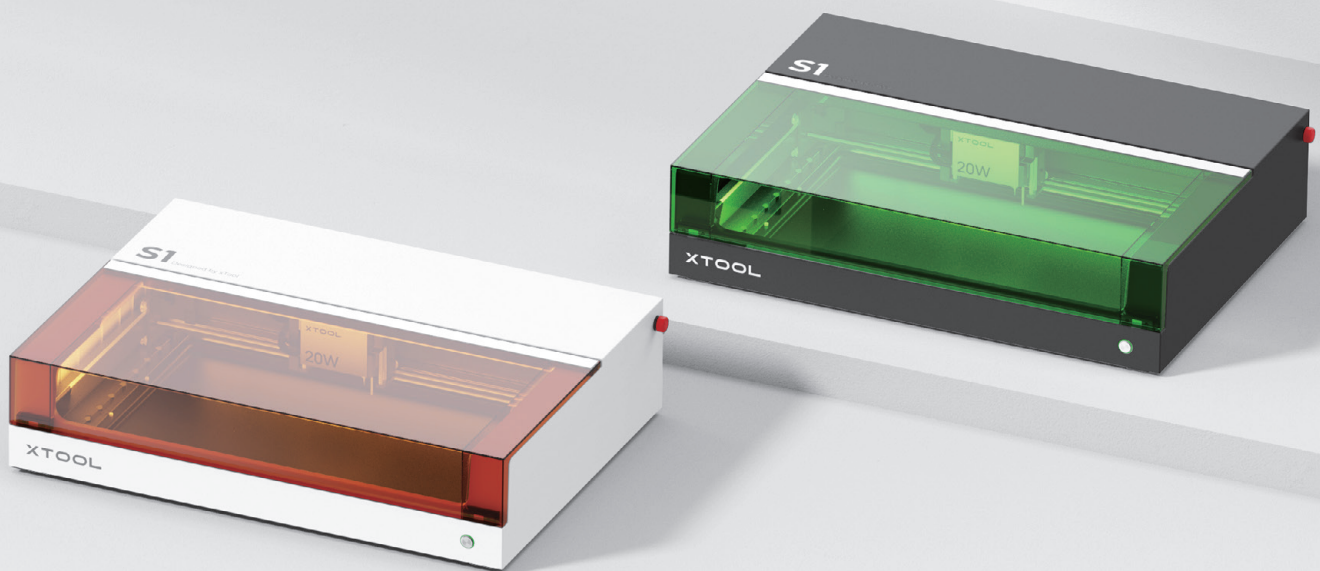
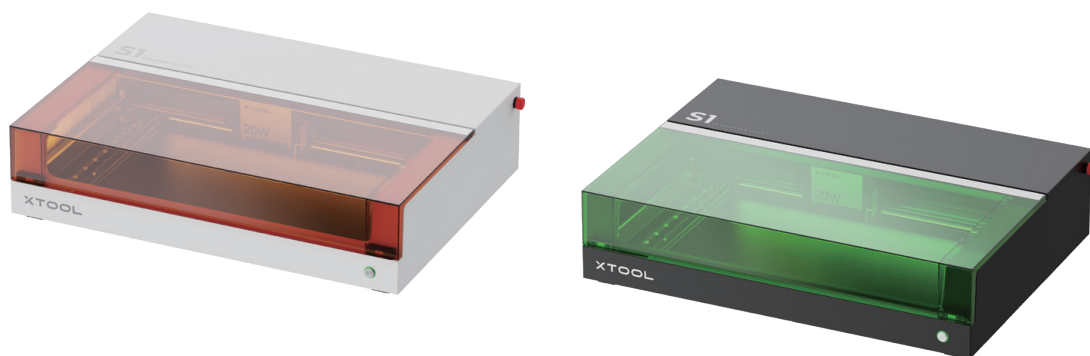


XTOOL | S1

Korte handleiding





xTool S1 biedt twee kleuropties. Deze gebruikershandleiding gebruikt de zwart-groene versie ter illustratie.

Lijst van onderdelen	01
Maak kennis met uw xTool S1	01
Vorbereidingen	02
Gebruik van xTool S1	07
Voorbeeldprojecten	08
Beschrijving van de indicator	08
Kennis over onderdelen en accessoires	09

Lijst van onderdelen



xTool S1



Lasermodule



Afstandssensor



Sleutel



Schroevendraaier



Rookuitlaatpijp



Opbergdoos voor onderdelen



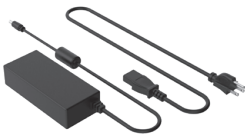
USB-kabel



Schroeven M3*8 (Reserve)



Schroeven M3*10



Voedingsadapter en kabel



Materiaalpakket



Brochure

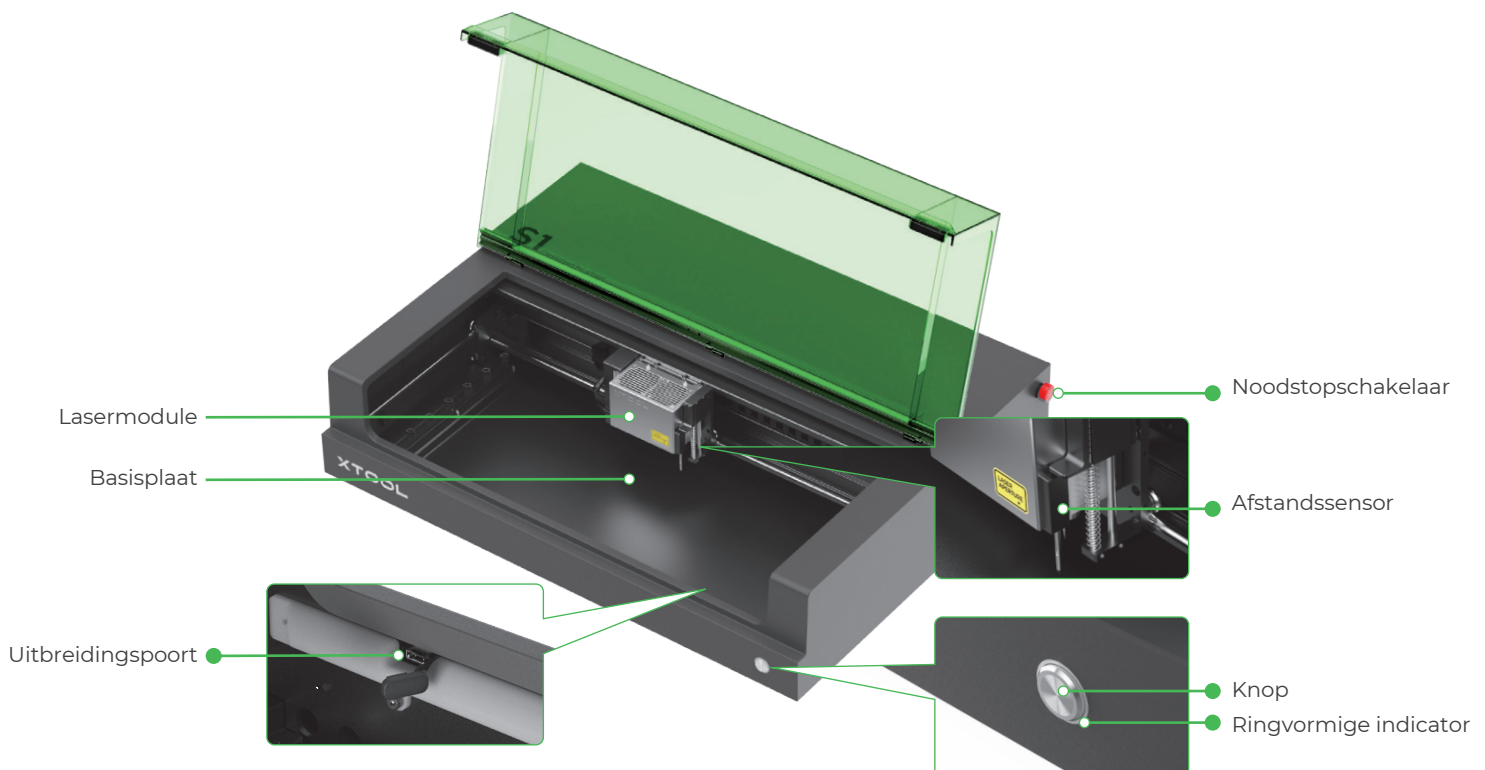


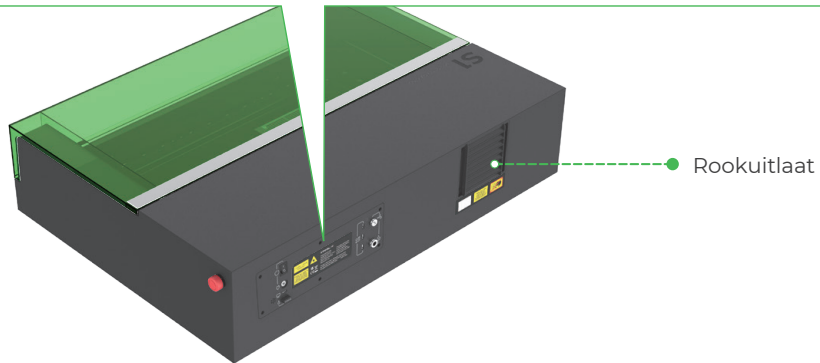
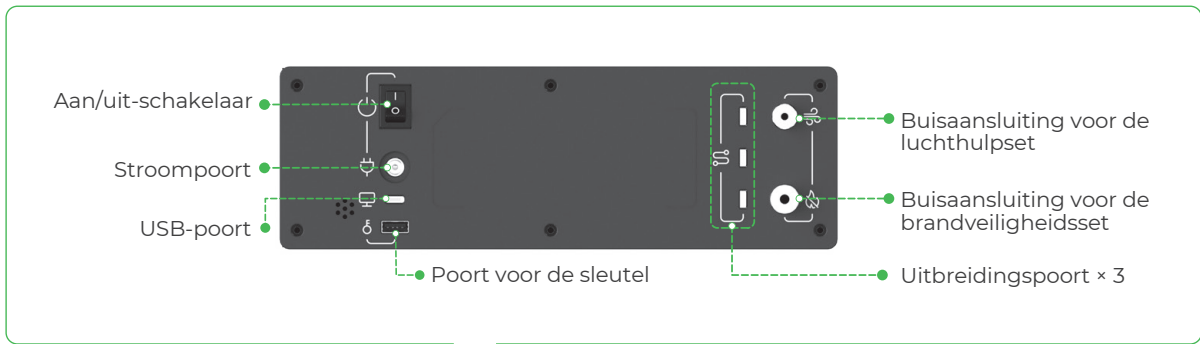
Korte handleiding



Veiligheidsinstructies

Maak kennis met uw xTool S1





Vorbereidingen

Leg de volgende gereedschappen klaar:

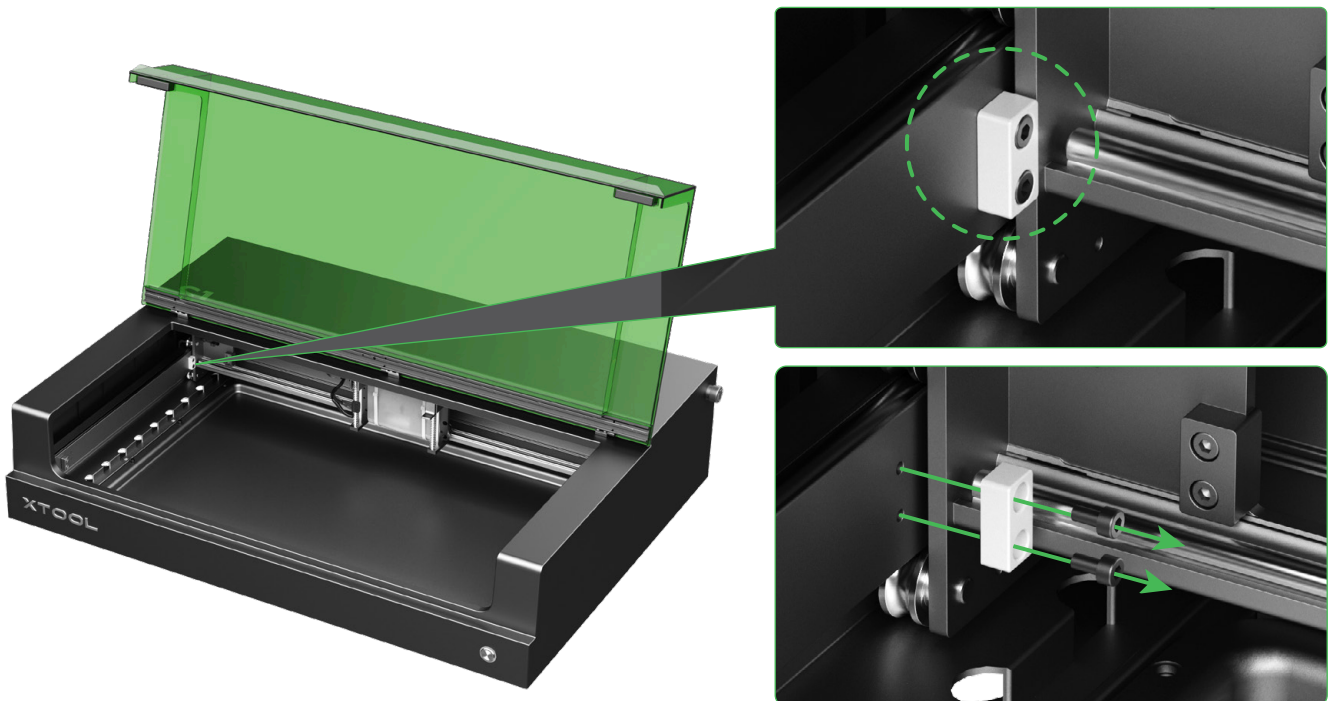


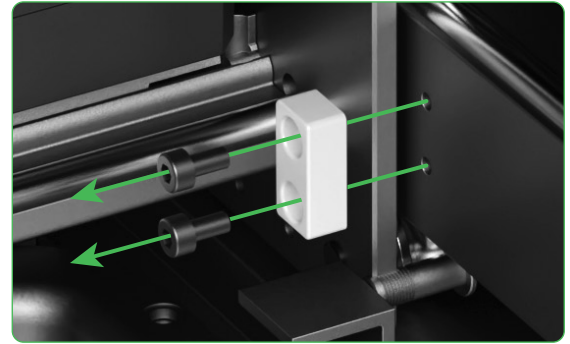
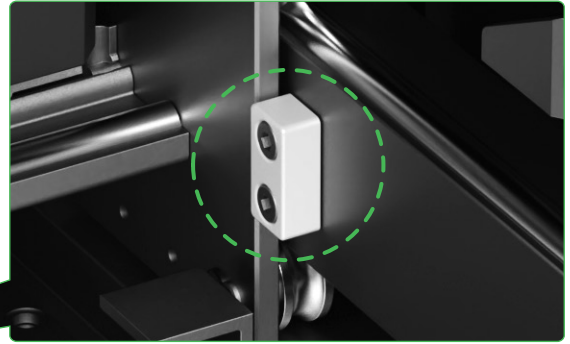
Inbegrepen in pakket



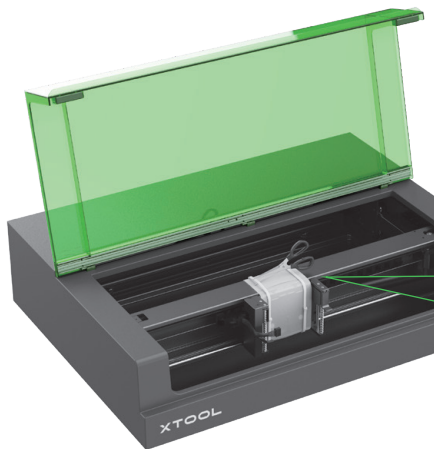
Niet inbegrepen in de verpakking

1 Verwijder de steunen waarmee de x-as geleiderail is bevestigd

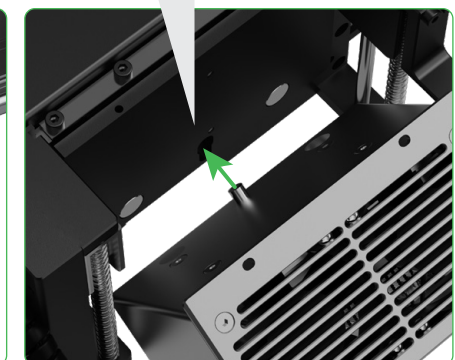
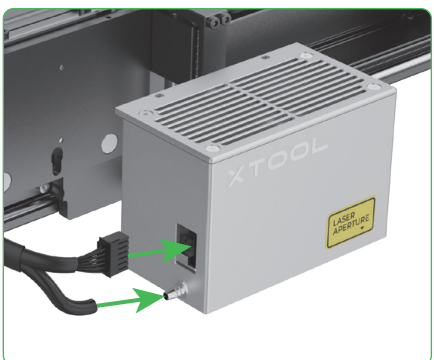


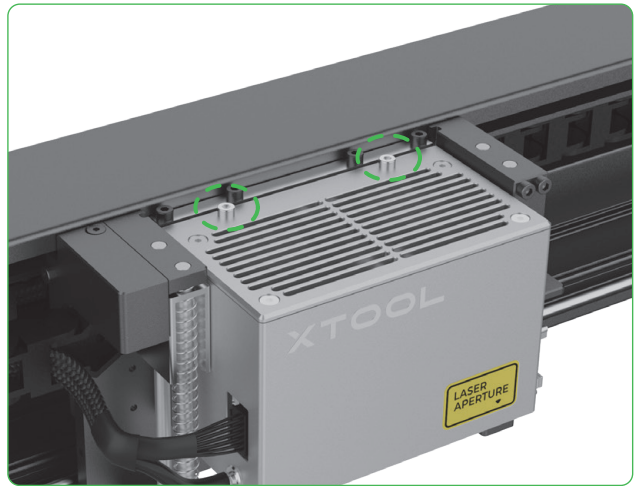
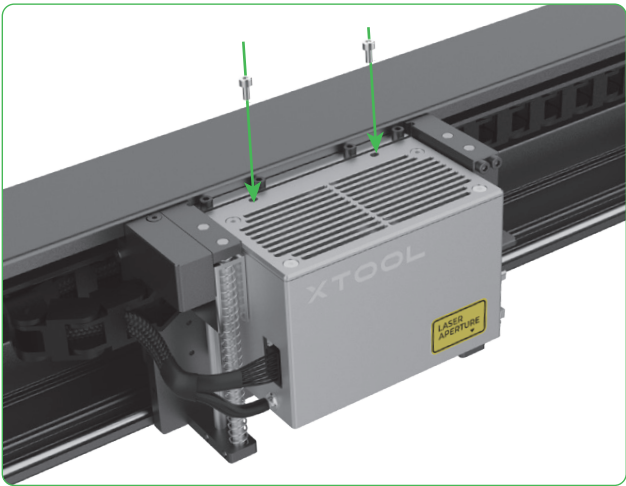
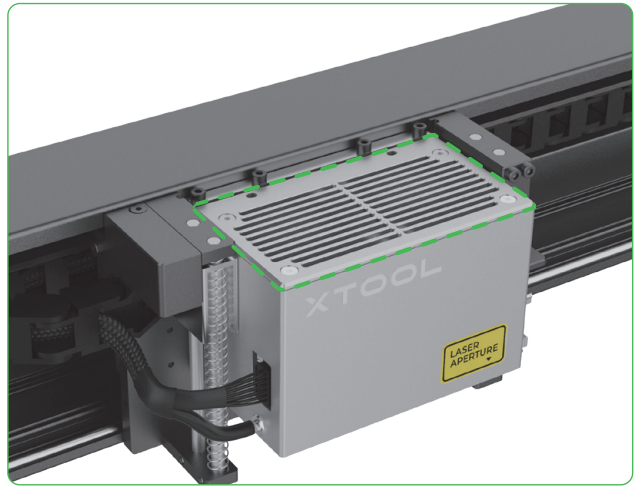
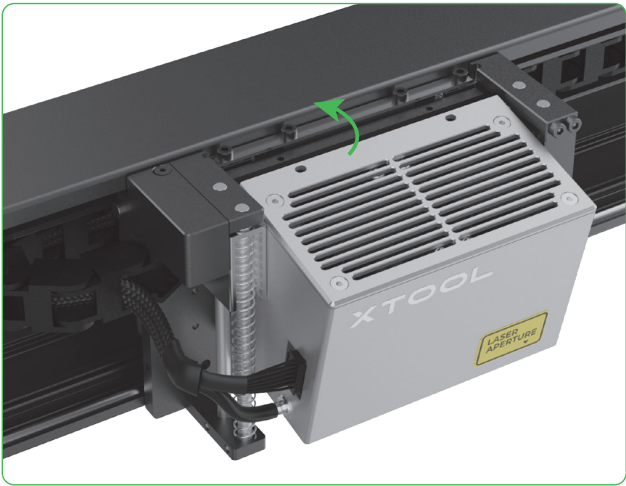


2 Installeer de lasermodule

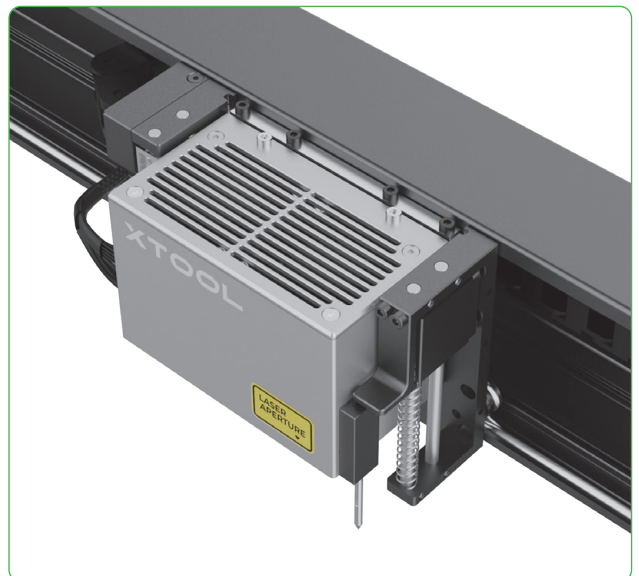
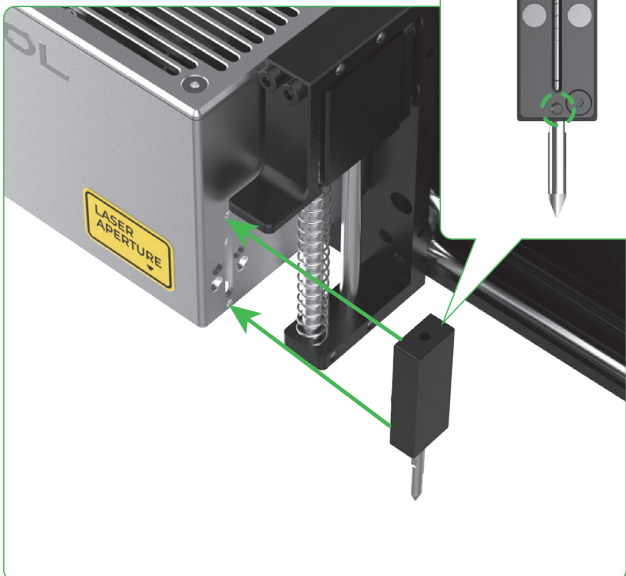
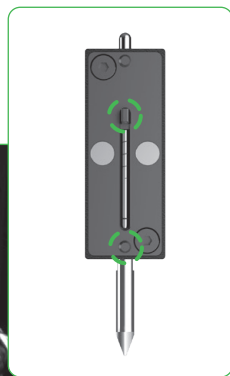


 Nadat de vergrendelingspen is geplaatst, beweeg je hem naar beneden.





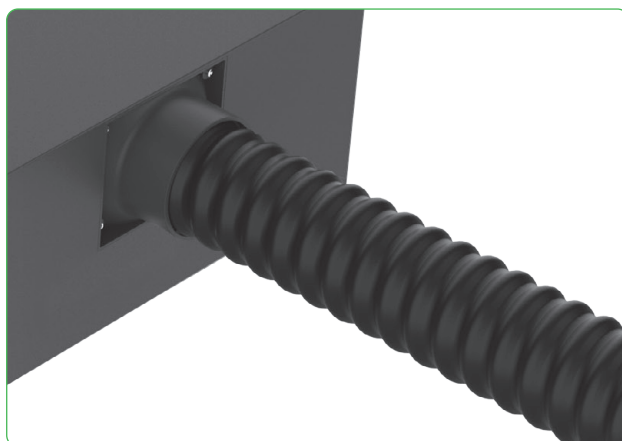
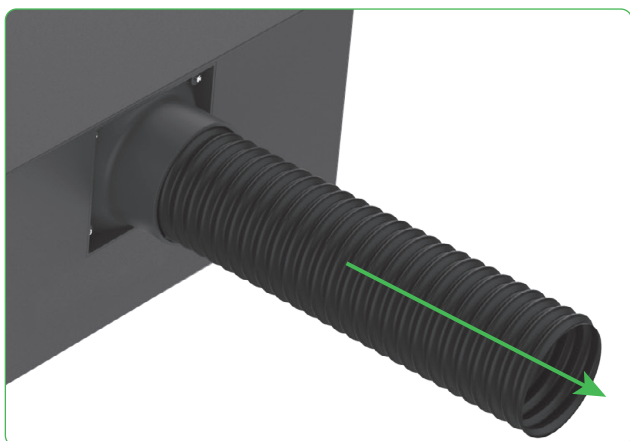
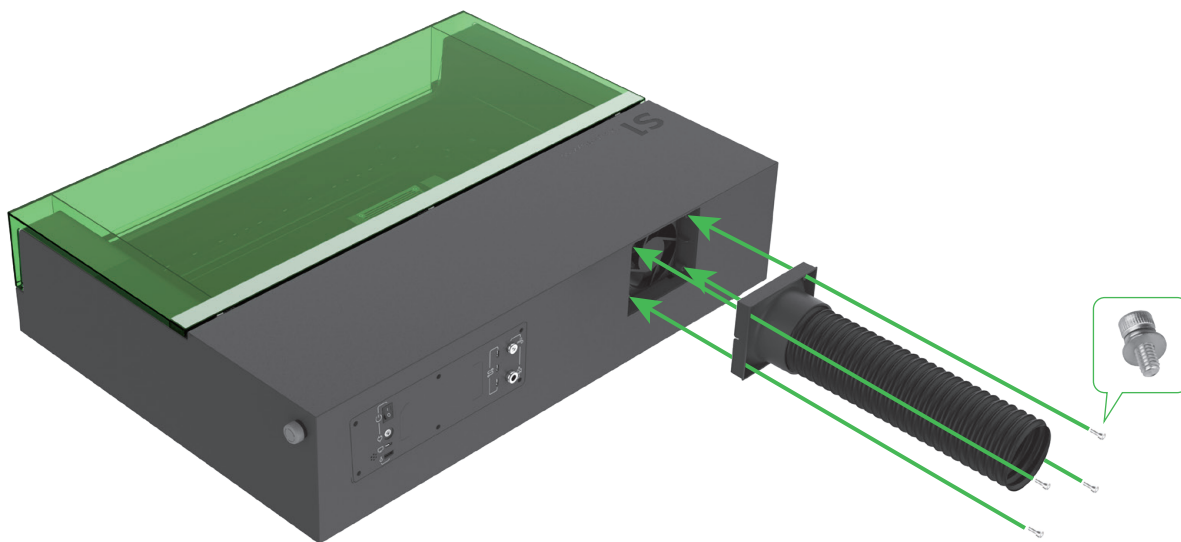
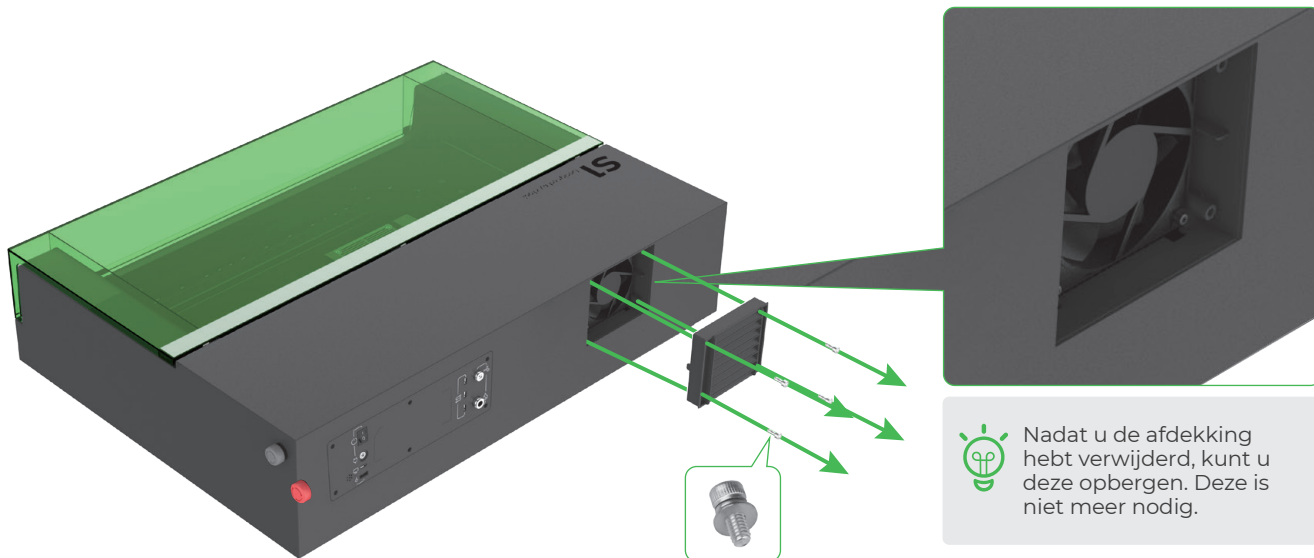
3 Installeer de afstandssensor



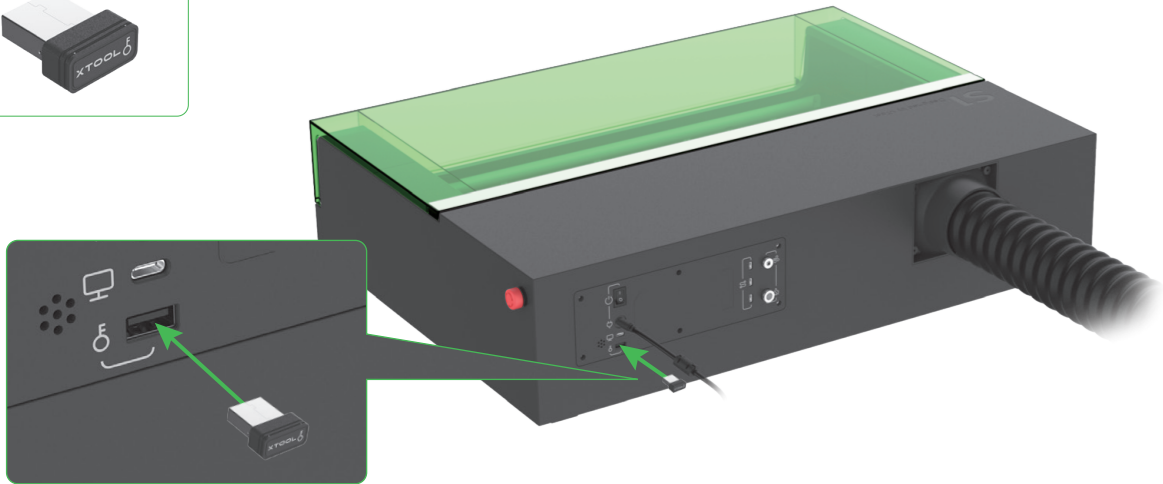
4 Installeer de rookafvoerpijp



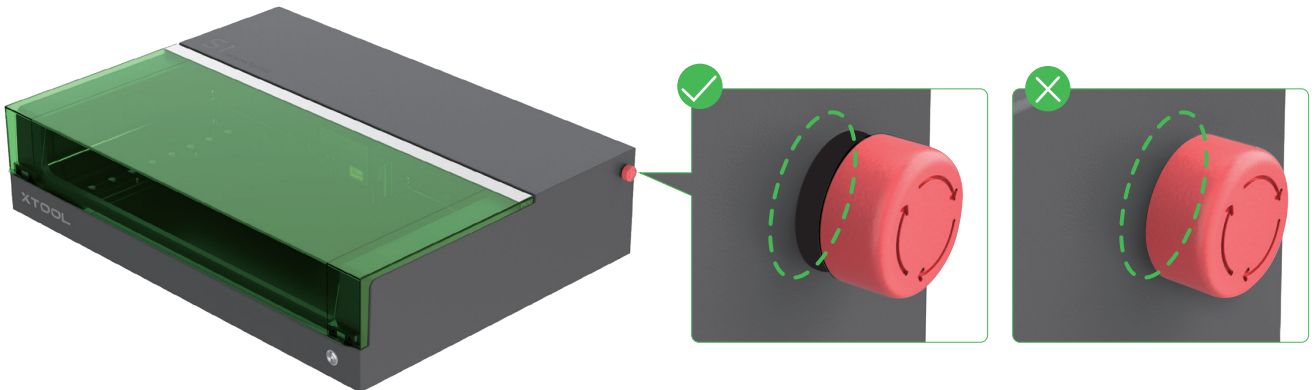
Tijdens het werken met de laser kunnen schadelijke rook en dampen ontstaan. Daarom raden we u aan de rookafvoerpijp te installeren en aan te sluiten op een zuiveringsapparaat of inline kanaalventilator of de uitlaat via een raam buitenshuis te laten uitkomen.



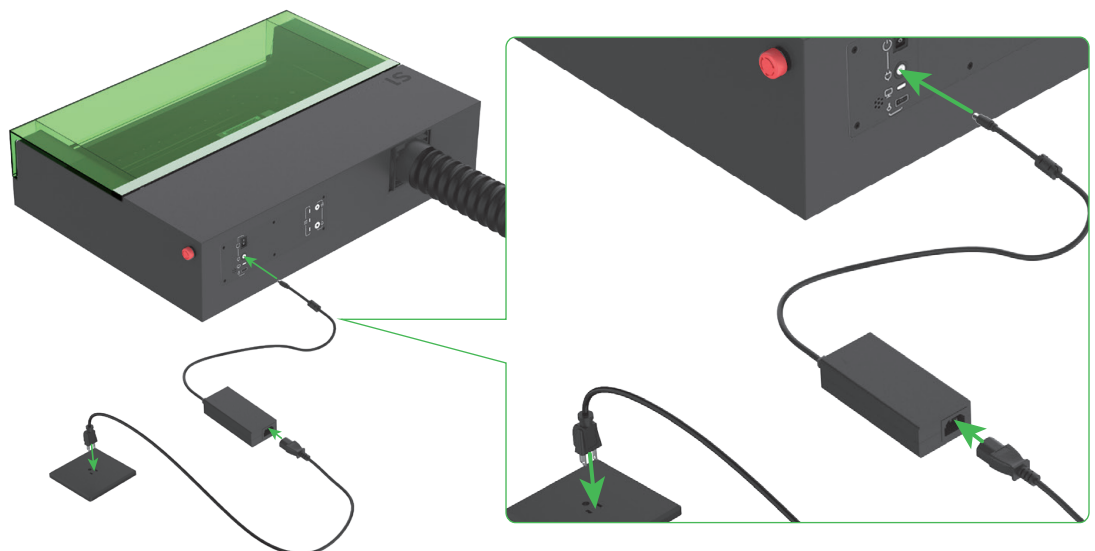
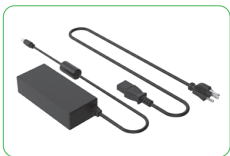
5 Plaats de sleutel



6 Controleer en zorg ervoor dat de noodstopchakelaar niet is ingedrukt



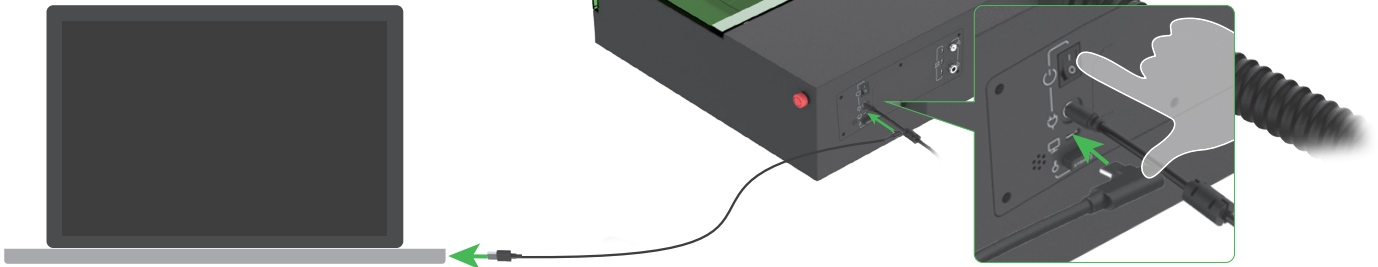
7 Aansluiten op een voeding



Gebruik van xTool S1

Voor computers

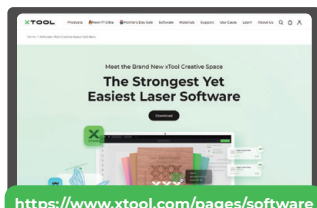
- 1 Sluit xTool S1 aan op een computer en schakel het apparaat in.



- 2 Download en installeer de gratis xTool Creative Space (XCS) of LightBurn de betaalde software van derden.



xTool Creative Space



<https://www.xtool.com/pages/software>



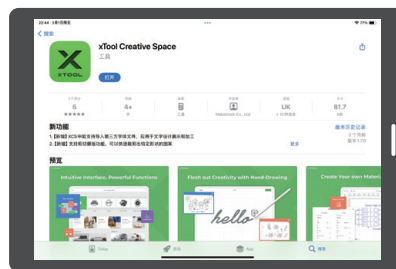
lightburnsoftware.com



Scan de QR-code of ga naar <https://support.xtool.com/product/24> voor meer informatie over het gebruik van de software om xTool S1 te bedienen voor materiaalverwerking.

Voor mobiele apparaten

Scan de QR-code of zoek naar xTool Creative Space bij Google Play of App Store of ga naar <https://www.xtool.com/pages/software> om de app te downloaden en te installeren.



Scan de QR-code of ga naar <https://support.xtool.com/product/24> voor meer informatie over het gebruik van de software om xTool S1 te bedienen voor materiaalverwerking.

Voorbeeldprojecten



<https://support.xtool.com/article/1328>

Scan de QR-code voor voorbeeldprojecten en startgidsen. U kunt ook naar <https://support.xtool.com/product/24> gaan en ga naar **Try Some Projects** voor voorbeeldprojecten en tutorials.



xTool S1 wordt geleverd met een materiaalpakket zodat u aan uw creatie kunt beginnen.



Beschrijving van de indicator

Zoemer	Ringvormige indicator	Apparaatstatus	Bediening door middel van knoppen	
/	Effen wit	Stand-by	/	
	Paars knipperend	Netwerkinstelling (verbinding van het apparaat met de software verbroken)	Lang ingedrukt houden om het netwerk in te stellen	
	Effen paars	Stand-by, verbonden met de software via wifi	/	
	Langzaam wit knipperen		Beginnen	/
			Automatisch scherpstellen	Lang indrukken om autofocus te annuleren
			Meten van gebogen oppervlak	Lang indrukken om meting van gebogen oppervlak te annuleren
			In kader zetten	/
	Effen blauw	Het materiaal lokaliseren	Kort indrukken om een hoekpunt te markeren; lang indrukken om het lokaliseren van het materiaal te annuleren	
	Langzaam groen knipperen	Een taak aan het uitvoeren	Druk kort in om de verwerking te pauzeren. Houd lang ingedrukt om de verwerking te annuleren	
Langzaam paars knipperen	Firmware wordt bijgewerkt	/		
Knippert 3 keer geel	Er doen zich TF-kaartuitzonderingen voor	/		
((o)) Zoemt voor één keer	Effen blauw	Klaar om in kader te zetten	Kort indrukken om kadreren te starten; lang indrukken om kadreren te annuleren	
		Klaar om te werken	Kort indrukken om de verwerking te beginnen. Houd lang ingedrukt om de verwerking te annuleren	
	Langzaam blauw knipperen	Taken pauzeren	Kort drukken om door te gaan met de verwerking. Houd lang ingedrukt om de verwerking te annuleren	
	Knipperend rood	Uitzonderingen bij beweging	Kort indrukken om de waarschuwing te stoppen	
	Knipperend geel	Tijdens de werking is het deksel niet volledig gesloten.	/	
((o)) Zoemt drie seconden	Knipperend geel	Er zijn uitzonderingen	Kort indrukken om de waarschuwing te stoppen	
	Knipperend rood	Uitzonderingen bij Wi-Fi communicatie	/	
((o)) Zoemt doorlopend	Knipperend rood	Vlam gedetecteerd	Kort indrukken om de waarschuwing te stoppen	

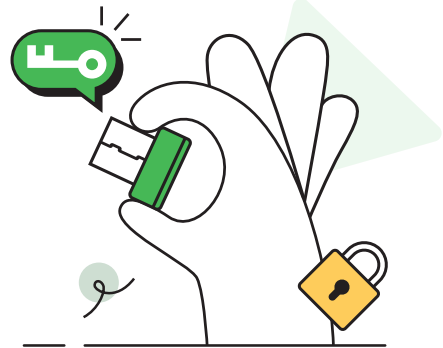
Kennis over onderdelen en accessoires

1 Sleutel voor toegangscontrole

Bij lasermachines is de sleutel een fysiek beveiligingsapparaat dat wordt gebruikt om de toegang tot de verwerking te regelen. U moet deze in de machine aanbrengen om verwerking en dergelijke functies mogelijk te maken. Om te voorkomen dat anderen zonder uw toestemming de machine gebruiken, kunt u de sleutel verwijderen. Verwerking en dergelijke functies zijn dan niet mogelijk.

Waarschuwingen

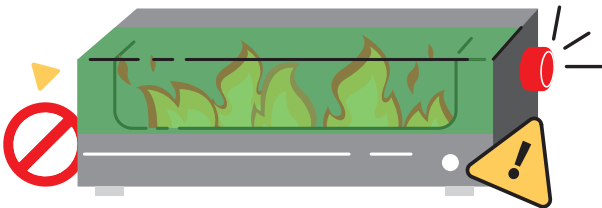
- Bewaar de sleutel zorgvuldig. Als u het apparaat niet gebruikt, verwijder dan de sleutel en bewaar deze, ter voorkoming van verlies of diefstal, op een veilige plaats. Laat alleen geautoriseerde mensen de sleutel in hun bezit hebben en gebruiken.
- Controleer regelmatig. Controleer de status van de sleutel regelmatig. Als deze niet goed in de machine aangebracht kan worden, repareer of vervang deze dan onmiddellijk.
- Volg de bij gebruik van een lasermachine de bedieningsinstructies. Gebruik de sleutel om de laserverwerkingsfuncties desgewenst te vergrendelen of ontgrendelen.



2 Noodstopshakelaar

Noodstopshakelaars zijn in mechanische apparatuur zeer belangrijke veiligheidsvoorzieningen. Een noodstopshakelaar onderbreekt in geval van nood de stroomtoevoer van een machine en beschermt zo operator en machine.

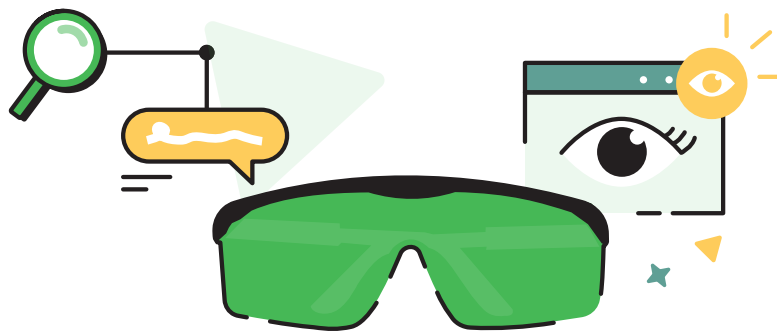
Over het algemeen zijn het rode knoppen en op sommige staat "STOP" om operators te waarschuwen. Ze kunnen de vorm hebben van een paddestoel of een cilinder en sommige zijn voorzien van leds hebben om op te vallen.



Gebbruik van noodstopshakelaars

- Druk de schakelaar in geval van nood even hard in om de stroomtoevoer naar de machine af te sluiten.
- Draai de knop ongeveer 45° naar rechts om deze te ontgrendelen en start de machine vervolgens opnieuw.

3 Laserveiligheidsbril



Laserveiligheidsbrillen zijn ontworpen om schade door laserstraling aan de ogen te voorkomen of te minimaliseren. Laserstralen hebben een hoge energie. Menselijke ogen zijn erg gevoelig voor laserstralen, vooral het netvlies en andere weefsels. Ze kunnen laserstralen van verschillende golflengten absorberen. Daarom is de schadedrempel van laserstralen voor oogweefsel veel lager dan voor andere organen en is het maculaire gebied van ogen bijzonder gevoelig.

Met een speciaal optisch ontwerp kan een laserveiligheidsbril laserstralen reflecteren of absorberen, waardoor directe blootstelling van de ogen aan laserstralen wordt voorkomen en schade aan ogen door laserstralen wordt voorkomen of geminimaliseerd.

Let op: zelfs met de veiligheidsbril mag je niet rechtstreeks in laserstralen kijken. Rechtstreeks in de laserstralen kijken kan onomkeerbare en permanente oogschade veroorzaken.

Sommige lasermachines zijn uitgerust met beschermende behuizingen en vergrendelingen om te voldoen aan de normen voor Klasse 1 lasermachines, die zonder veiligheidsbril gebruikt kunnen worden. Voor Klasse 4 lasermachines moet je een laserveiligheidsbril dragen en andere veiligheidsinstructies volgen.

4 Uitlaatventilator

De uitlaatventilator schoonmaken kan:

- De koefficiëntie op peil houden: Of de uitlaatventilator schoon is, heeft invloed op de rotatiesnelheid en het koelingseffect. Als er zich te veel stof en vuil in de afzuigventilator heeft opgehoopt, belemmert dit de luchtstroom en vermindert de efficiëntie van de warmteafvoer.
- Systeemstabiliteit handhaven: Door de afzuigventilator schoon te houden en naar behoren te laten werken, blijft de stabiliteit van het thermisch managementsysteem in de lasermodule gehandhaafd en wordt voorkomen dat de lasermodule achteruit gaat of defect raakt door problemen met de warmteafvoer.
- De levensduur verlengen: Door de uitlaatventilator schoon te houden, voorkomt u dat deze te snel beschadigd raakt. Stof en vuil kunnen de uitlaatventilator ongelijk laten draaien, de slijtage vergroten en de levensduur verkorten.



Als de rookafvoer tijdens de verwerking vertraagt, heeft de afzuigventilator mogelijk te veel stof opgehoopt. Maak deze dan meteen schoon.

Reinigingsstappen

- 1 Schakel de machine uit en verwijder het rooster of de rookafvoerpijp van de machine.
- 2 Reinig de uitlaatventilator met een tissue of een met schoon water of alcohol bevochtigd wattenstaafje.
- 3 Breng het rooster of de rookafvoerpijp weer aan op de machine. Anders kunnen lasers naar buiten schijnen en u kunt uw handen bezeren als u dan de ventilator aanraakt.

5 Luchthulpset



Een lucht-hulpset zuigt lucht aan en blaast deze via een luchtbuis in een lasermachine. De luchtstroom kan worden aangepast. Over het algemeen wordt een kleine luchtstroom gebruikt om het verwerkingsgebied te reinigen en het verwerkte materiaaldeel af te koelen tijdens het lasergraven. Een grote luchtstroom wordt gebruikt bij het lasersnijden, niet alleen voor het schoonmaken en koelen, maar ook voor het afvoeren van rook en het wegblazen van restmateriaal.

Voor betere verwerkingsresultaten adviseren we u een lucht-hulpset gebruiken. Ga naar <https://www.xtool.com> om een lucht-hulpset aan te schaffen.

■ Verwerkingsgedeelte reinigen

Als een laserstraal met hoge energiedensiteit een materiaal raakt, kan er rook, stof en gruis ontstaan. De luchtstroom die door de lucht-hulpset wordt gegenereerd, kan dit alles verspreiden en zo het verwerkingsgebied schoon houden wat weer de verwerkingsefficiëntie en de verwerkingsresultaten verbetert.

■ Het verwerkte materiaalgedeelte afkoelen

Als een laserstraal met hoge energiedensiteit een materiaal raakt, stijgt de temperatuur van het verwerkte materiaalgedeelte snel. Het materiaal kan vervormen, smelten, scheuren of verschroeien. De luchtstroom die door de lucht-hulpset wordt gegenereerd, kan een deel van de hitte wegblazen om materiële schade te voorkomen en zo de verwerkingsefficiëntie en de verwerkingsresultaten, stabiliteit en resultaten verbeteren.

■ Rookafvoer bevorderen

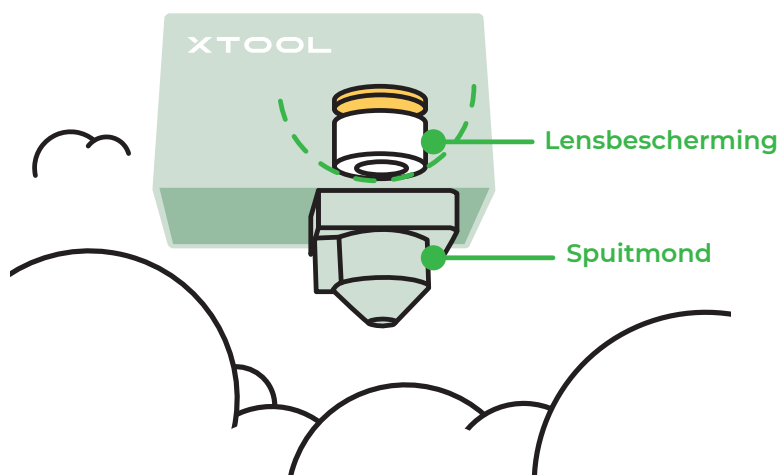
Tijdens het lasersnijden van bepaalde materialen kunnen schadelijke rook of dampen worden geproduceerd. De grote luchtstroom die door de lucht-hulpset wordt gegenereerd, helpt om een en ander van de machine af te voeren, zodat de werkomgeving veilig blijft.

■ Restanten wegblazen

Tijdens het lasersnijden van dikke of harde materialen kan de grote luchtstroom die door de lucht-hulpset wordt gegenereerd resten uit de sneden blazen, waardoor deze gladder en nauwkeuriger worden.

6 Lensbescherming

Laserbewerking produceert vaak een grote hoeveelheid rook. Hierdoor kan de lensbeschermer vuil worden of de spuitmond geblokkeerd raken. Als u de lasermodule niet bijtijds reinigt, kan het laservermogen afnemen en de lasermodule beschadigd raken.



Onderhoud

- Voorkom krassen. Het oppervlak van de lensbeschermer is kwetsbaar en krast gemakkelijk. Wees zeer voorzichtig als u de lensbescherming installeert, vervangt of reinigt. En voorkom, dat scherpe voorwerpen met de bescherming in contact komen.
- Let op de omgeving waarin u werkt. Slechte omgevingsomstandigheden kunnen de veroudering en beschadiging van de lensbescherming versnellen. Houd daarom de binnenkant van de machine droog zonder stof en bijtende gassen en zorg ervoor dat de uitlaatventilator goed werkt.
- Controleer de lensbescherming regelmatig. Zorg ervoor dat de lensbescherming stevig op zijn plaats zit. Pas onmiddellijk aan en breng opnieuw aan als deze los zit of in het ongereede is.
- Regelmatig reinigen. In de lensbescherming kunnen zich stof, vuil of andere onzuiverheden ophopen die de lasertransmissiesnelheid verminderen. U moet deze regelmatig reinigen.
- Regelmatig vervangen. Overmatige slijtage kan de transmissiesnelheid van de lensbescherming verminderen en ook storingen in de machine veroorzaken. U moet deze, afhankelijk van het gebruik van het apparaat en de slijtage van de lensbescherming, regelmatig vervangen.

Reiniging

Houd het volgende gereed: Reinigingsmiddel (alcohol, watervrije aceton enzovoorts). Reinigingshulpmiddelen (pluismvrije doek, speciaal veegdoekje enzovoorts)

Stappen

- 1 Schakel de machine uit en haal de lasermodule uit de machine.
- 2 Haal de spuitmond de lasermodule.
- 3 Reinig de lensbescherming en spuitmond een voor een met een pluismvrije, met alcohol bevochtigde doek.

Frequentie

- 10 W lasermodule: om de 4 bedrijfsuren reinigen
- 20 W lasermodule: om de 4 bedrijfsuren reinigen
- 40 W lasermodule: om de 1 bedrijfsuren reinigen



Met de luchthulpset kunt u de lasermodule minder frequent reinigen.



Als je een papieren versie nodig hebt, kun je contact opnemen met de klantenservice om er gratis een te krijgen.

XTOOL